



CALDURAN HOOGBOUWELEMENTEN[®] HEBBEN EEN ZEER HOGE DRUKSTERKTE EN EEN VOLUMIEKE MASSA DIE ONGEVEER GELIJK IS AAN DIE VAN BETON.

Het Hoogbouwelement[®] is door specifiek ontwikkeld voor de meerlaagse appartementenbouw. Door de hogere druksterkten van 36 en 44 N/mm² is het mogelijk te bouwen tot meer dan 12 bouwlagen, en in combinatie met een hogere volumieke massa (minimaal 2.200 kg/m³) wordt hoger en slanker bouwen mogelijk. Daarmee voldoen we ook aan de geluidstechnische eisen van het Bouwbesluit. Met een woningscheidende wand van 250 mm kan worden voldaan aan de geluidsisolatie-eisen.

- EH250: woningscheidende wanden (+ 0 dB)
- EH300: comfortklasse m.b.t. geluidwering (+ 5 dB)
- EH175 t/m EH300: binnenspouwbladen, dragende scheidingswanden, stabiliteitswanden en geluidscfort wanden
- EH175: dragende eind- en tussenwanden in appartementenbouw



De Hoogbouwelementen[®] zijn rechthoekig met een profilering op de kopsen kanten. De elementen zijn vlak aan de bovenkant en voorzien van twee doorgaten. Aan de onderzijde van de elementen bevindt zich een groef die strak aansluit op de gaten. Door tijdens de verwerking doken in de gaten te plaatsen worden de elementen zeer vlak

geplaatst. Door de grote afmetingen en de machinale verwerking zijn zeer hoge verwerkingssnelheden haalbaar en ontstaat een zeer vlakke wand die dient te worden afgewerkt met een (dun)pleister.

De lengte en hoogte van onze Hoogbouwelementen[®] zijn, net als de teken- en leveringsprocedures, afgestemd op ons 'normale' elementensysteem. De breedte (dikte) is afgestemd op het stramen van de wanddikten zoals die gebruikelijk is in de meerlaagse appartementenbouw.

We leveren onze kalkzandsteen Hoogbouwelementen[®] als een compleet bouwsysteem. Eerst tekenen we de wanden op wanduitslagen, daarbij nemen we ook dilataties mee. De wand bestaat dan uit een combinatie van hele elementen, passtukken en kimblokken. De passtukken zagen we in onze fabriek op maat, dat voorkomt afval op de bouwplaats. Samen met de elementen worden ze als één pakket 'just in time' op uw bouwlocatie afgeleverd.

Met de [Calduran Webviewer](#) is het mogelijk om wanduitslagen tussen uw werkvoorbereiding en ons projectbureau direct via het internet uit te wisselen.

Door de grote productafmetingen, de profilering en de dunne lijmvogen is het mogelijk een wand, opgebouwd uit Hoogbouwelementen[®], zeer vlak af te werken met een dunpleister van 0 – 3 mm.

Wanddikte in mm	Type	Afmetingen in mm	Gewicht per stuk in kg	Druksterkte N/mm ²	Aantal per m ² (incl. voeg)	Lijmmortel verbruik in kg/m ² excl. morsverlies
175	EH175/538	175x538x997	206	36/44	1,85	2,7
175	EH175/648	175x648x997	248	36/44	1,54	2,4
214	EH214/538	214x538x997	252	36/44	1,85	3,3
214	EH214/648	214x648x997	304	36/44	1,54	2,9
250	EH250/538	250x538x997	294	36/44	1,85	4,0
250	EH250/648	250x648x997	355	36/44	1,54	3,6
300	EH300/538	300x538x997	353	36/44	1,85	4,7
300	EH300/648	300x648x997	426	36/44	1,54	4,2

Toleranties op de afmetingen: breedte, lengte en hoogte +/- 1 mm.

Toleranties op de (gezaagde) passtukken – 4 tot + 2 mm (in gezaagde richting).

CS44 is op aanvraag leverbaar.

EH300/648 is op aanvraag leverbaar. Capaciteit elementenstelmachine dient afgestemd te worden op het gewicht.

Voor het verkrijgen van een vlakke ondergrond dienen kimblokken in de Calduran Kimfix (druksterkte 25 N/mm²) te worden gesteld. Voor meer informatie over kimblokken zie [productinformatie kimblokken](#).

Bestekservice

Via onze unieke [bestekservice](#) voor al onze producten heeft u binnen enkele minuten een complete bestekomschrijving

inclusief algemene teksten.

Verwerking

- Hoogbouwelementen® en passtukken machinaal verwerken volgens de door De Ruwbouw Groep getekende wanduitslagen. Zorg bij verwerking voor hijsmaterieel met voldoende capaciteit, zie [Hijsmaterieel](#).
- Calduran Hoogbouwelementen® vol en zat verlijmen met Calduran lijm mortel. Blijvende lintvoegdikte 2 mm, stootvoegdikte 3 mm.
- Gebruik bij het stellen van de elementen minimaal 1 dook per element.
- Voor de verwerking leveren wij ook speciale lijmbakken, lijmscheppen, ankers, hijsgereedschap en stelmachines.
- De benodigde dilataties worden door ons in de wanduitslagen opgenomen.
- Voor overige en meer uitgebreide verwerkingsvoorschriften zie de [Verwerkingsinstructies kalkzandsteen](#).