

RESIST-3®

DRAADSOLDEER TIN/KOPER 97/3 MASSIEF



Vlekken/resten: Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.

Aandachtspunten: Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Temperatuurbestendigheid: 110°C

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Tin/Koper

Smelttraject: ca. 230°C - 250°C

PRODUCTOMSCHRIJVING

Draadsoldeer Tin/Koper 97/3 Massief.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het zachtsolderen van koperen (drink)water-, CV- en gasleidingen in combinatie met koperen of messing fittingen. Te gebruiken in combinatie Griffon met S-65® Koper.

EIGENSCHAPPEN

- Tin/Koper 97/3
- Massief
- Ø 2.0 mm
- Temperatuurbestendig tot 110°C

KEUREN/NORMERINGEN

EN ISO 3677: Toevoegmetalen voor hard- en zachtsolderen, S-Sn97Cu3.

EN-29453: Zachtsoldeermetalen, chemische samenstelling en levervormen - legeringsnummer 402.

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeijing van het soldeer.
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in de vlam of op de bout. Soldeernaad volledig opvullen.
5. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid van materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.